Federnde Druckstücke

Stahl / Edelstahl, mit Bund, mit Quernut

AUSFÜHRUNG

Form

- ST: Stahl, normaler Federdruck
- NI: Edelstahl, normaler Federdruck

Ausführung in Stahl ST

- Gehäuse Stahl, brüniert
- Kugel
 Stahl, gehärtet

Ausführung in Edelstahl nichtrostend NI

- Gehäuse
- Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Kugel
- Edelstahl nichtrostend, 1.3541, gehärtet

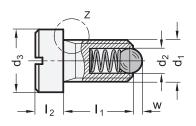
INFORMATION

Federnde Druckstücke GN 815 werden zur Arretierung sowie als Anund Abdruckstifte verwendet.

Durch den Bund ergibt sich eine definierte Einbauposition.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite)







M4 / M5



M6 ... M12

GN 815

							Federdruck Federdruck			
Artikelnummer	d1	d2	d3	I1	12	13	w	in N ≈ Anfang	in N ≈ Ende	2,7
GN 815-M4-ST	M 4	2.5	6	6.5	3	5	0.8	8	14	3
GN 815-M5-ST	M 5	3	8	8.5	4	6.7	0.9	8	14	5
GN 815-M6-ST	M 6	3.5	10	9	5	-	1	11	18	8
GN 815-M8-ST	M 8	4.5	13	11	5.5	-	1.5	18	31	10
GN 815-M10-ST	M 10	6	16	14	6	-	2	24	45	15
GN 815-M12-ST	M 12	8	18	15	7	-	2.5	26	49	25

GN 815-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d2	d3	I1	12	13	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	2,7
GN 815-M4-NI	M 4	2.5	6	6.5	3	5	0.8	8	14	3
GN 815-M5-NI	M 5	3	8	8.5	4	6.7	0.9	8	14	5
GN 815-M6-NI	M 6	3.5	10	9	5	-	1	11	18	8
GN 815-M8-NI	M 8	4.5	13	11	5.5	-	1.5	18	31	10
GN 815-M10-NI	M 10	6	16	14	6	-	2	24	45	15
GN 815-M12-NI	M 12	8	18	15	7	-	2.5	26	49	25

4/2022